

LiqRep Metal

Pâte à métal liquide 2 composants

Description et champ d'application

LiqRep Metal est une pâte à métal liquide à résine époxyde à deux composants. Les composants sont automatiquement mélangés à l'aide d'une buse mélangeuse lors de l'application de la colle dans le bon rapport de mélange. L'application s'effectue à l'aide d'un pistolet doseur manuel.

La pâte à métal liquide est idéale pour le montage ou la réparation (étanchéification, remplissage, lissage, nivellement, collage), par ex. des erreurs d'alésage, des filetages, des trous, des fissures ou des creux. Les zones de réparation peuvent être traitées mécaniquement après le durcissement (2–3 heures) (perçage, alésage, rotation, fraisage, ponçage) et peuvent être repeintes.

La pâte à métal liquide adhère parfaitement aux métaux (acier, acier inoxydable/V2A, aluminium, cuivre, laiton) mais aussi à de nombreux autres matériaux.



1. Caractéristiques techniques

Couleur	Couleurs métalliques
Température de traitement	Optimale à +22 °C
Temps de traitement / durée de vie	4–6 minutes
Temps de fixation	10–12 minutes
Traitement mécanique et possibilité de survernissage après durcissement complet	2–3 heures
Résistance à	Eau, eau salée, huile, solvant, liquide de refroidissement ainsi que de nombreux produits chimiques, carburant (brièvement), lumière UV (relative)
Base chimique	Résine époxyde
Composants A : / B :	A : Résine / B : Durcisseur
Viscosité (À 25 °C, viscosimètre Brookfield)	A + B : 20 000 mPas – 25 000 mPAS
Densité (mesurée selon DIN 53217, partie 2 boule d'étanchéité modèle 475/III)	A + B : 1,3 g/ml

LiqRep Metal

Pâte à métal liquide 2 composants

1. Caractéristiques techniques

Résistance à la traction et au cisaillement Sur aluminium	14–18 N/mm ²
Résistance thermique	-30 °C à +120 °C
Dureté Shore D (ASTM D638)	85 Sh–90 Sh
Pouvoir de remplissage de jeu	Jusqu'à 10 mm

2. Consignes générales

2.1 Domaines d'utilisation

- Excellente adhérence sur différents matériaux :
 - Métaux (p. ex. acier, acier inoxydable/V2A, aluminium, cuivre, laiton)
 - Matières plastiques (p. ex. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, PRF)
 - Différents caoutchouc/élastomères
 - Bois, pierre et verre
- Non adaptée aux matières plastiques à faible teneur en énergie telles que PP, PE et PTFE
- Forme un assemblage très dur et fragile, typique de la résine époxyde, résistant aux vibrations dans une certaine mesure.

2.2 Consignes de sécurité

- Tenir compte de la fiche de données de sécurité ainsi que de toutes les consignes de sécurité.
- Porter un équipement de protection comme par ex. des gants de protection, des vêtements de protection, une protection du visage et une protection des yeux.
- Utiliser uniquement dans un endroit bien ventilé. Éviter l'inhalation de vapeurs.
- Application par un personnel qualifié.
- Éliminer le produit conformément aux prescriptions réglementaires.
- Vous trouverez plus d'informations dans notre vidéo d'application Elring.

2.3 Utilisation

- La température de traitement optimale est d'env. 23 °C.
- Les surfaces doivent être à nu, exemptes d'huile, de graisse, de saleté ou d'autres impuretés. Nettoyer le cas échéant avec de l'alcool isopropylique. Si possible, rectifier légèrement les surfaces au préalable.
- Visser le couvercle de fermeture sur la cartouche de métal liquide 2 composants à 90° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et retirer le couvercle en biais.

LiqRep Metal

Pâte à métal liquide 2 composants

2.3 Utilisation

- Mettre la buse mélangeuse sur l'orifice de la cartouche et tourner de 90° jusqu'au verrouillage dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Introduction de la cartouche de métal liquide 2 composants dans le pistolet doseur.
- Application de la pâte à métal liquide 2 composants via la buse mélangeuse. Veuillez jeter une petite quantité de matériau (env. 2 cm). Cela permet de garantir un mélange complet des deux composants dans la buse mélangeuse.
- Appliquer la pâte à métal liquide sur la zone de montage ou de réparation ou remplir la fente de remplissage et la traiter en 4 à 6 minutes (lissage, nivellement).
- Le remplissage de fente maximal est de 10 mm par opération. Pour les zones de remplissage plus importantes, veuillez procéder en plusieurs étapes.
- Après le début du processus de durcissement, ne plus bouger. Le cas échéant, fixer les pièces à relier.
- Peut être poncé et peint après le durcissement complet au bout de 2–3 heures.

2.4 Stockage et durabilité

- Conserver non ouvert, au frais, au sec et à l'abri de la lumière de +10 °C à +25 °C.
- Si l'emballage n'est pas ouvert, la pâte peut être conservée au maximum 15 mois.
- Les températures de stockage élevées peuvent réduire la durée de conservation.

2.5 Conditionnement

No. d'article	Type de conditionnement	Quantité	Unité de conditionnement	Label CLP
B53.810	Cartouche 2 composants y compris buses mélangeuses	50 ml -	1 pièce 2 pièces	AE AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IT LT LU LV MT NL NO PL PT RO RU SE SK SL TR UA
B50.970	Buses mélangeuses Pack de réserve	-	10 pièces	
B50.960	Pistolet doseur pour cartouche de 50 ml	-	1 pièce	

LiqRep Metal

Pâte à métal liquide 2 composants

2.5 Conditionnement

No. d'article	Type de conditionnement	Quantité	Unité de conditionnement	Label CLP
B50.950	Cartouche 2 composants Plastic	50 ml	1 pièce	
	Cartouche 2 composants Metal	50 ml	1 pièce	AE AT BE BG CH CY CZ
	y compris buses mélangieuses Pack de réserve	-	10 pièces	DE DK EE ES FI FR GB
	y compris Pistolet doseur pour cartouche de 50 ml	-	1 pièce	GR HR HU IE IT LT LU LV MT NL NO PL PT RO RU SE SK SL TR UA

2.6 Fiches de données de sécurité / vidéo d'application

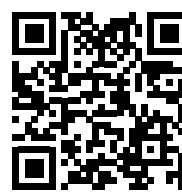
Fiches de données de sécurité



Vidéo d'application LiqRep Plastic



Vidéo d'application LiqRep Metal



LiqRep Metal

Pâte à métal liquide 2 composants

2.7 Clause de non-responsabilité

Les informations fournies dans la présente fiche technique, en particulier les propositions de mise en œuvre ainsi que les domaines d'application de nos produits, reposent sur l'état actuel de nos connaissances et de notre expérience.

En raison de la variété des possibilités d'utilisation et des conditions de mises en œuvre et de travail situées hors de notre sphère d'influence, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'aptitude de nos produits relativement aux procédés de production dans les conditions de travail concrètes et quant aux finalités d'utilisation et aux résultats. Afin de garantir une telle aptitude, nous recommandons dans tous les cas de réaliser suffisamment d'essais et de tests préalables.

Nous déclinons formellement toute responsabilité découlant des informations contenues dans la présente fiche technique et des conseils écrits ou oraux quant au produit en question, sauf en cas d'atteinte à l'intégrité physique, à la vie ou à la santé, en cas de faute intentionnelle ou de négligence grave de notre part, ou encore en cas de responsabilité découlant de la législation applicable en matière de responsabilité du fait du produit.

