

Les adhésifs hautes performances en 2 parties d'Elring

Des assemblages solides et à l'utilisation polyvalente.

Les colles bi-composant universelles pour des réparations rapides et professionnelles du moteur et de la carrosserie

Les colles bi-composant d'Elring permettent des réparations solides et durables ainsi que des collages structurels sur un grand nombre de métaux, de plastiques et d'autres matériaux. Le durcissement s'effectue par réaction chimique des deux composants.

- Réparations rapides et fiables
- Convient aux collages structurels ou esthétiques
- Durcissement rapide
- Résistance et adhérence élevées
- Peut être rectifié et peint
- Rapport de mélange parfait grâce aux buses de mélange fournies
- Application simple et précise avec le pistolet de dosage LiqRep



Réf. art. B50.950

- 1x LiqRep Metal (50ml)
- 1x LiqRep Plastic (50ml)
- 10x LiqRep Mixing Tubes
- 1x LiqRep Dispensing Gun

Réf. art. B50.970



Réf. art. B50.960



LiqRep Plastic – la colle polyuréthane bi-composant à durcissement rapide

La colle bi-composant à durcissement rapide, à base de polyuréthane, convient à la réparation et au collage de pièces en plastique sur le moteur et la carrosserie, mais également au collage ou au remplissage de trous, de fissures et de joints.

La colle polyuréthane adhère parfaitement aux matières plastiques (par ex. PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, PRF) ainsi qu'au caoutchouc/à l'élastomère et à de nombreux autres matériaux tels que le métal, le bois, la pierre, le béton et le verre.

LiqRep Plastic est idéal pour la réparation de pare-chocs, de spoilers, de grilles de calandre, de boîtiers de phare, de revêtements d'habitacle, de supports et de clips, de boîtiers de filtre à air et bien plus encore.

La colle brevetée ne contient pas de solvant et ne nécessite pas de permis d'isocyanate pour les utilisateurs.



LiqRep Metal – la pâte de métal liquide bi-composant à base de résine époxy

La pâte de métal liquide bi-composant à base de résine époxy séduit par son excellente adhérence aux métaux tels que le fer, l'acier, la fonte, l'aluminium, mais aussi la céramique, le béton, le bois et de nombreux types de matières plastiques. LiqRep Metal est donc idéal pour le remplissage, le lissage, le nivellement ou le collage de fissures, de trous, de perçages manqués et le remplissage de retassures.

Les exemples d'application typiques sont le collage de pièces de carrosserie telles que le marchepied, les portes, les découpes de roue, les pièces latérales, les passages de roue, les aérations, le tuyau d'aspiration et la réparation de filets, de pièces moulées et coulées.

LiqRep Metal est exempt de silicone, de solvants et de composés organiques volatils (COV).







Rapport de mélange parfait et application précise grâce aux LiqRep Mixing Tubes et au LiqRep Dispensing Gun

Afin de garantir un rapport de mélange parfait des deux composants et donc la condition pour un résultat optimal, Elring livre les cartouches avec deux buses de mélange. La structure en forme de grille à l'intérieur des buses de mélange assure un mélange optimal des composants et la réaction chimique. Il n'est donc plus nécessaire de procéder à des mélanges imprécis.

Le LiqRep Dispensing Gun remplace l'application intégrée dans des cartouches à pousser comparables. La facilité d'application et de manipulation du LiqRep Dispensing Gun permet d'obtenir un dosage précis et un résultat exact.



Colles LiqRep – caractéristiques techniques

	LiqRep Metal	LiqRep Plastic
Réf. art Unité de conditionnement	 B53.810 50 ml	 B53.900 50 ml
Couleur	Couleurs métalliques	Noir
Base chimique	Résine époxy	Polyuréthane
Composants A :/B :	A : Résine B : Durcisseur	A : Polyol B : Isocyanate
Densité	A + B : 1,3 g/ml	A : 1,2 g/ml B : 1,2 g/ml
Viscosité	A + B : 20 000 mPAS – 25 000 mPAS	A : 90 000 mPAS B : 120 000 mPAS
Résistance à la traction et au cisaillement	14 – 18 N/mm ²	7 – 10 N/mm ²
Dureté Shore D	85 Sh – 90 Sh	65 Sh – 70 Sh
Résistance thermique	-30 °C – +120 °C	-40 °C – +120 °C
Pouvoir de remplissage de jeu	≤ 10 mm	≤ 30 mm
Température de traitement	+22 °C	+22 °C
Temps de traitement/durée de vie en pot	4 – 6 minutes	60 – 90 secondes
Temps de fixation	10 – 12 minutes	15 – 20 minutes
Durcissement complet	2 – 3 heures	24 heures
Résistance		
Peut être rectifié	X	X
Peut être retouché	X	X
Peut être peint	X	X

Les informations fournies ici reposent sur une longue expérience et ont été rédigées avec le plus grand soin. Aucune garantie ne peut toutefois être donnée car le succès n'est assuré que si les circonstances spécifiques de chaque cas particulier sont prises en considération.

Pour obtenir plus d'informations et consulter les applications ainsi que les fiches de données techniques et de sécurité, rendez-vous sur : www.elring.fr/produits/adhesifs

Des questions restées sans réponse ?
Vous trouverez de plus amples informations sur notre site internet.



Cliquez ici pour accéder à la vidéo d'application



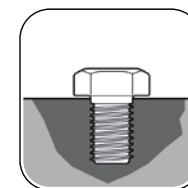
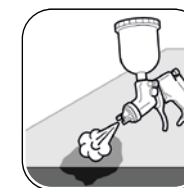
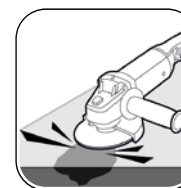
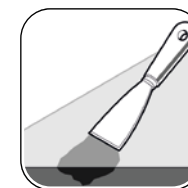
LiqRep Metal



LiqRep Plastic

Conseils pour une utilisation optimale

- Respecter les fiches de données de sécurité et les consignes de sécurité
- Porter l'équipement de protection
- Les surfaces doivent être propres et exemptes de toute impureté
- Nettoyer le cas échéant avec de l'alcool isopropylique
- Si possible, rectifier les surfaces au préalable
- Réaliser des trous supplémentaires pour l'ancrage mécanique
- Traiter brièvement à la flamme les surfaces PP/PE pour l'utilisation avec LiqRep Plastic (max. 0,5 – 1 seconde)



ElringKlinger AG | Aftermarket Division
Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Germany
Phone +49 7123 724-799
service@elring.com | www.elring.fr



Das Original

C510451 0526 FR