

EWP 210

Description et domaine d'application

EWP 210 est un produit à base de fibres d'aramide à liant NBR.

Ce matériau d'étanchéité affiche une très bonne résistance aux huiles et aux carburants tout en alliant excellente tenue à la compression et résistance élevée à la traction.

EWP 210 est utilisé principalement pour former un joint étanche contre les huiles chaudes et froides, les graisses, les carburants et les liquides de refroidissement contenant des additifs anticorrosion et antigel. Parmi les exemples d'applications les plus courants figurent le carter d'huile, la boîte de vitesse, le carbu-



1. Informations produit générales

| | |
|-------------------------|---|
| Couleur | vert |
| Température max. | 400 °C (immersion dans l'huile jusqu'à max. 200 °C) |

2. Caractéristiques techniques

2.1 Propriétés générales

| Grandeur de mesure | Valeur | Valeur | Norme d'essai |
|--|------------------------------|------------------------------|------------------|
| Épaisseur | ≤ 0,5 mm | > 0,5 mm | |
| Densité | 1,7 g/cm ³ ± 0,15 | 1,7 g/cm ³ ± 0,15 | DIN 53 105 Tl. 1 |
| Perte au feu | ≤ 35 % | ≤ 35 % | DIN 52911 |
| Compressibilité | 9 % ± 4 | 9 % ± 4 | ASTM F36 J |
| Reprise élastique | ≥ 45 % | ≥ 45 % | ASTM F36 J |
| Charge de rupture, transversale | ≥ 8,5 N/mm ² | ≥ 9 N/mm ² | DIN 52910 |
| Tenue à la compression (50 N/mm², 16 h/300 °C) | | ≥ 25 N/mm ² | DIN 52913 |

EWP 210

2.2 Résistance aux fluides

| Fluide | Propriété | Température [°C] | Écart par rapport à la valeur initiale [%] | |
|-------------------------|---------------------------|------------------|--|------|
| | | | 5h | |
| Huile ASTM 3 | Variation d'épaisseur (%) | 150 | ≤ 17 | ≤ 10 |
| | Variation de poids (%) | 150 | ≤ 20 | ≤ 15 |
| Carburant ASTM B | Variation d'épaisseur (%) | 23 ± 2 | ≤ 17 | ≤ 15 |
| | Variation de poids (%) | 23 ± 2 | ≤ 15 | ≤ 15 |
| Eau/glycol (1:1) | Variation d'épaisseur (%) | Hr | ≤ 10 | ≤ 10 |
| | Variation de poids (%) | Hr | ≤ 17 | ≤ 17 |

3. Présentation

FW 210 est disponible en tant que joint prêt à monter ou en plaque.