EWP 510 (RCT2)

Description et domaine d'application

EWP 510 est basé sur des fibres inorganiques et organiques liées au NBR. Le matériau d'étanchéité présente une très bonne résistance à l'huile et au carburant, combinée à une résistance élevée à la traction. Il est principalement utilisé pour étancher les huiles, les graisses, les carburants et les liquides de refroidissement. Les domaines d'application typiques sont les collecteurs d'admission, les pompes à eau et à carburant, les carters d'huile et les joints de couvercle de carter. Le matériau est doté d'un revêtement anti-adhérent RCT2 sur les deux faces.

1. Informations produit générales

Couleur	gris foncé
Température min.	-40 °C (-40 °F)
Température max.	190 °C (375 °F)
Pression max.	20 bar

2. Caractéristiques techniques

2.1 Propriétés générales

Grandeur de mesure	Valeur	Norme d'essai
Épaisseur	› 0,5 mm	
Densité	1,36 g/cm³ ± 0,1	ASTM F 1315
Compressibilité	15 % ± 5	ASTM F36 J
Reprise élastique	≥ 50 %	ASTM F36 J
Charge de rupture, transversale	≥ 10,34 N/mm²	ASTM F 152

© Elring - Das Original 03/2024

ElringKlinger AG | Aftermarket Division
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
service@elring.de | www.elring.com

Das Original

EWP 510 (RCT2)

2.2 Résistance aux fluides

Fluide	Propriété	Température [°C]	Écart par rapport à la valeur initiale [%]
			5h
IRM903 Huile (ASTM F 146)	Résistance à la rupture(%)	150	≤ 40
	Variation d'épaisseur (%)	150	≤ 20
	Variation de poids (%)	150	≤ 30
	Compressibilité (%)	150	≤ 30
Carburant B (ASTM F 146)	Variation d'épaisseur (%)	23 ± 2	≤ 20
	Variation de poids (%)	23 ± 2	≤ 30

3. Présentation

EWP 510 (RCT2) est disponible en tant que joint prêt à monter ou en plaque.

© Elring - Das Original 03/2024

ElringKlinger AG | Aftermarket Division
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
service@elring.de | www.elring.com

Das Original