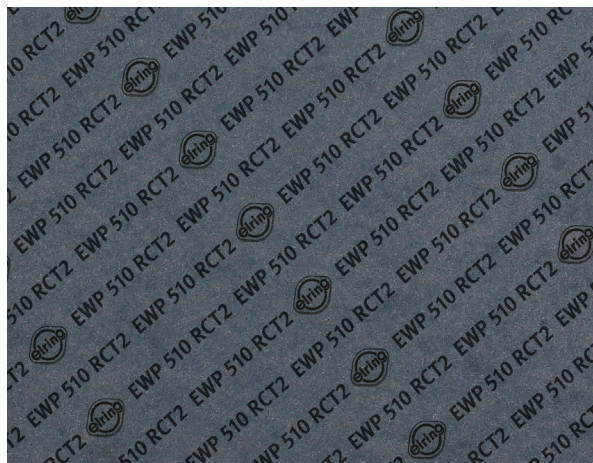


# EWP 510 (RCT2)

## Description et domaine d'application

EWP 510 est basé sur des fibres inorganiques et organiques liées au NBR. Le matériau d'étanchéité présente une très bonne résistance à l'huile et au carburant, combinée à une résistance élevée à la traction. Il est principalement utilisé pour étancher les huiles, les graisses, les carburants et les liquides de refroidissement. Les domaines d'application typiques sont les collecteurs d'admission, les pompes à eau et à carburant, les carters d'huile et les joints de couvercle de carter. Le matériau est doté d'un revêtement anti-adhérent RCT2 sur les deux faces.



## 1. Informations produit générales

<b>Couleur</b>	gris foncé
<b>Température max.</b>	190 °C (375 °F)
<b>Pression max.</b>	20 bar

## 2. Caractéristiques techniques

### 2.1 Propriétés générales

Grandeur de mesure	Valeur	Norme d'essai
<b>Épaisseur</b>	> 0,5 mm	
<b>Densité</b>	1,4 g/cm <sup>3</sup> ± 0,1	DIN 28090-2
<b>Compressibilité</b>	15 % ± 5	ASTM F36 J
<b>Reprise élastique</b>	≥ 50 %	ASTM F36 J
<b>Charge de rupture, transversale</b>	≥ 13 N/mm <sup>2</sup>	DIN 52910

# EWP 510 (RCT2)

## 2.2 Résistance aux fluides

Fluide	Propriété	Température [°C]	Écart par rapport à la va- leur initiale [%]
			5h
<b>Huile ASTM 3</b>	Variation d'épaisseur (%)	150	≤ 10
	Variation de poids (%)	150	≤ 30
<b>Carburant ASTM B</b>	Variation d'épaisseur (%)	23 ± 2	≤ 15
	Variation de poids (%)	23 ± 2	≤ 35

## 3. Présentation

EWP 510 (RCT2) est disponible en tant que joint prêt à monter ou en plaque.